

## ELETRO POLIMENTO

O eletro polimento é um processo de polimento eletrolítico voltado para peças em aço inox 304 e 316, com alto brilho e excelente acabamento.

### PROCESSO DE APLICAÇÃO

#### Pré-Tratamento

1. Desengraxante químico ou desengraxante eletrolítico
2. Duas lavagens
3. Ativação sulfúrica 10%
4. Duas Lavagem

5. Eletro polimento: montagem

Ácido fosfórico 70% do volume

Ácido sulfúrico 30% do volume

#### Dados Operacionais

- Temperatura: 50 °C.
- Voltagem: 5 a 20 volts.
- Tempo de aplicação: 5 a 30 minutos.
- Material de contato: aço inox 304 ou 316.

(Aquecimentos necessário resistência resistente a ácido)

6. Duas lavagens
7. Ativação nítrica 10%
8. Duas lavagens
9. Secagem